

FARO Laser ScanArm® V3



NOVO – Até 30% Mais Preciso

V3 Laser Line Probe com precisão 30% maior que a V2.

NOVO — Escaneamento Aprimorado do Material

Escaneamento aprimorado de superfícies escuras e reflexivas sem necessidade de revestimento.

NOVO— Projeto de Menor Porte e Mais Leve

A sonda V3 Laser Line Probe é mais de 30% mais leve e menor que a V2.

NOVO — Tempo de Aquecimento 50% Mais Rápido

Inicie a captura de dados da mais alta qualidade em metade do tempo.

Escaneamento em Sete Eixos Totalmente Integrado

Não há necessidade de caixa de interface ou de fiação externa.

NOVO — Escaneamento Sem Fio

A sonda Laser Line Probe é totalmente compatível com a tecnologia Bluetooth® do Quantum FaroArm.

Alça Ergonômica e Removível

Proporciona uso confortável e sem estresse.

Maior precisão . Desempenho aprimorado . Menor peso

O inteiramente novo Laser ScanArm V3 da FARO é ideal para inspeção, comparação entre ponto e CAD, protótipos rápidos, engenharia reversa e modelagem tridimensional. Os usuários podem medir com sonda rígida as variações de pontos simples, e depois escanear a laser seções de volumes maiores de dados – sem perda de tempo em adicionar/remover acessórios, desembaraçar fiações, ou em importar dados de outra CMM. Compatível com Geomagic, Polyworks, Rapidform e muitos outros programas de software de terceiros, o ScanArm facilita a você levar ao mercado com maior rapidez produtos de alta qualidade.

Aplicações Mais Comuns

Aeroespacial: Engenharia Reversa, Certificação, Inspeção de Peças.

Automobilística: Construção & Certificação de Ferramentas, Alinhamento, Inspeção de Peças.

Metalurgia: OMI, Inspeção do Primeiro Artigo, Inspeção Periódica de Peças.

Moldagem/Ferramentas & Estampas: Inspeção de Moldes e Estampas, Escaneamento de peças de protótipos.

Características

- ▶ Cabeçote posicionado para melhor ergonomia e sondagem rígida sem obstruções
- ▶ Uso sem problemas das sondas rígidas e a laser
- ▶ Escaneamento a laser de até 19.200 pontos por segundo
- ▶ Nenhum software intermediário funcionando em segundo plano

Aplicação

Especificações do Laser Line Probe V3

Precisão:	.0014" (35µm)
Repetitividade:	±.0014" (±35µm, 2σ)
Stand-off (distância de segurança):	3.75" (95mm)
Profundidade do Campo:	3.35" (85mm)
Largura de Escaneamento Efetivo:	Distância mínima 1.34" (34mm) Distância máxima 2.36" (60mm)

Pontos per linha:	640 pontos/linha
Taxa/Escaneamento:	30 quadros/segundo 30fps x 640pontos/linha = 19,200 pontos/sec.
Tipo de Laser:	660nm, CDRH Classe II/IEC Classe 2M
Peso:	370g

Desempenho do Sistema (Sem Contacto)

Modelo	1.2 m (4ft)	1.8 m (6ft)	2.4 m (8ft)	3.0 m (10ft)	3.7 m (12ft)
Fusion		±.081 mm. (±.0032 in.)	±.086 mm (±.0034 in.)	±.124 mm (±.0049 in.)	±.159 mm. (±.0063 in)
Platinum	±.053 mm. (±.0021 in.)	±.061 mm. (±.0024 in.)	±.065 mm (±.0026 in.)	±.087 mm (±.0034 in.)	±.108 mm. (±.004 in.)
Quantum			±.055 mm (±.0022 in.)		±.086 mm (±.0034 in.)

Especificações de Hardware (Contacto)

Modelo (Alcance de Medição)	Teste de Desempenho de Articulação de Ponto Único (Máx.-Mín.)/2			Desvio Volumétrico Máximo			Peso do FaroArm		
	Fusion	Platinum	Quantum	Fusion	Platinum	Quantum	Fusion	Platinum	Quantum
7 eixos									
1.2 m (4 ft.)		±.018 mm (±.0007 in.)			±.025 mm (±.0010 in.)			9.30 kg (20.5 lbs.)	
1.8 m (6 ft.)	±.046 mm (±.0018 in.)	±.026 mm (±.0010 in.)		±.064 mm (±.0025 in.)	±.037 mm (±.0015 in.)		9.30 kg (21 lbs.)	9.30 kg (21 lbs.)	
2.4 m (8 ft.)	±.051 mm (±.0020 in.)	±.030 mm (±.0012 in.)	±.020 mm (±.0008 in.)	±.071 mm (±.0028 in.)	±.043 mm (±.0017 in.)	±.028 mm (±.0011 in.)	9.75 kg (21.5 lbs.)	9.75 kg (21.5 lbs.)	9.30 kg (21.5 lbs.)
3.0 m (10 ft.)	±.089 mm (±.0035 in.)	±.052 mm (±.0020 in.)		±.124 mm (±.0049 in.)	±.073 mm (±.0029 in.)		9.98 kg (22 lbs.)	9.98 kg (22 lbs.)	
3.7 m (12 ft.)	±.124 mm (±.0049 in.)	±.073 mm (±.0029 in.)	±.051 mm (±.0020 in.)	±.175 mm (±.0069 in.)	±.103 mm (±.0041 in.)	±.072 mm (±.0028 in.)	10.21 kg (22.5 lbs.)	10.21 kg (22.5 lbs.)	11.1 kg (22.5 lbs.)

Métodos de Testes do FaroArm - (Os métodos de testes são um subconjunto daqueles fornecidos no padrão B89.4.22.)

Teste de Desempenho de Articulação de Ponto Único (Máx.-Mín.)/2:

A sonda do FaroArm é posicionada dentro de um bocal cônico e pontos individuais não medidos a partir de direções de abordagens múltiplas. Cada medição de ponto individual é analisada como uma série de desvios. Este teste é um método para determinação da repetitividade da máquina articulada de medição.

Desvio Volumétrico Máximo:

Determinado através do uso de artefatos de comprimentos rastreáveis, que são medidos em vários locais e orientações por todo o volume de trabalho do FaroArm. Este teste é um método para determinação da precisão da máquina articulada de medição (articulating measurement machine accuracy).

Especificaciones del Equipo

Rango de temperatura de operación:	10°C to 40°C (50°F to 104°F)
Rango de Temperatura:	3°C/5min. (5.4°F/5min.) Max
Rango de Humedad:	0 - 95%, no condensante
Fuente de Energía:	Voltaje Universal 85-245VAC, 50/60 Hz

Certificaciones:	Cumplimiento de las normas de la CE • Directiva 93/68/CEE, (Marca CE) • Directiva 89/336/CEE, (EMC) • FDA CDRH, Subcapítulo J de 21 CFR 1040.10 Equipo eléctrico para medición, control y uso de laboratorio EN 61010-1:2001, IEC 60825-1, EN 61326 Compatibilidad electromagnética (EMC) EN 55011, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3, EN 61000-4-4, EN 61000-4-5, EN 61000-4-6, EN 61000-4-8, EN 61000-4-11
------------------	---

